

PREBENA

Wilfried Bornemann GmbH & Co. KG

BEFESTIGUNGSTECHNIK – FASTENING TECHNOLOGY



Ersatzteilliste Nr.:

Sparepart list no.:

Liste de pièces no.:

80800007

Bezeichnung der Maschine:

Description of machine:

Dénomination de la machine:

**Eintreibgerät
Streifenagler**

**Fastener Driving Tool
strip nailer**

**Machine à enfoncer la fixation
cloueuse à bande**

Maschinen Typ:

Machine type

Modèle de la machine:

10X-RK160

TECHNISCHE DATEN

Maße L x B x H

568 x 145 x 538 mm

Gewicht

6.85 kg

Arbeitsdruck

5.50 - 8 bar

max. Betriebsdruck 8.3 bar

Eintreibgegenstand

PREBENA – Nägel

Type RK38/100-RK46/160

Abmessungen

- RK Draht ø 3.80/100-130 mm
- RK Draht ø 4.20/130 mm
- RK Draht ø 4.60/145-160 mm
- Kopf ø 9.30 mm

Luftverbrauch

4.90 l/Eintreibvorgang bei 8 bar

Geräuschkennwerte

(nach EN 12549)

LWA,1s = 105.7 dB

LpA,1s = 101.1 dB

LpC,peak = <130 dB

Vibrationskennwert 5.41 m/s²

Unsicherheit 2.16 m/s²

(nach ISO 8662-11)

Auslösesystem

Einzelauflösung

Magazinsystem

Oderlader - System

**Verwendung in harte Oberflächen
wie Stahl und Beton**

nicht geeignet

Empfohlenes Schmiermittel

PREBENA Spezial-Nagler-Öl

Bestell-Nr.: 200.10

TECHNICAL DESCRIPTION

Dimensions L x W x H

568 x 145 x 538 mm

Weight

6.85 kg

Working pressure

80 – 116 psi

max. Operating pressure 120 psi

Fastener

PREBENA – nails

Type RK38/100-RK46/160

Dimensions

- RK Wire ø 3.80/100-130 mm
- RK Wire ø 4.20/130 mm
- RK Wire ø 4.60/145-160 mm
- Head ø 9.30 mm

Air consumption

4.90 l/driving procedure at 116 psi

Noise characteristics

(according to EN 12549)

LWA,1s = 105.7 dB

LpA,1s = 101.1 dB

LpC,peak = <130 dB

Vibration value 5.41 m/s²

Uncertainty 2.16 m/s²

(according to ISO 8662-11)

Triggering system

Single-fire trigger

Loading system

Top - loading system

Use in hard surfaces

such as steel and concrete

not suitable

Lubricant recommended

PREBENA Special Nailer Oil

Order no.: 200.10

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions L x L x H

568 x 145 x 538 mm

Poids

6.85 kg

Pression d'utilisation

5.50 – 8 bar

Pression de service max. 8.3 bar

Elemente de fixation

PREBENA - clous

Type RK38/100-RK46/160

Dimensions

- RK Fil ø3.80/100-130 mm
- RK Fil ø4.20/130 mm
- RK Fil ø4.60/145-160 mm
- la tête ø 9.30 mm

Consommation d'air

4.90 l/processus d'opération à 8 bar

Caractéristiques Acoustiques

(selon EN 12549)

LWA,1s = 105.7 dB

LpA,1s = 101.1 dB

LpC,peak = <130 dB

Caractéristique de Vibration 5.41 m/s²

Incertitude 2.16 m/s²

(selon ISO 8662-11)

Système de déclenchement

Déclenchement simple

Système de chargeur

Système à chargeur supérieur

Utiliser sur des surfaces dures

comme l'acier et le béton

ne convient pas

Lubrifiant recommandé

PREBENA Huile spéciale pour cloueurs

Ordre no.: 200.10

Anwendungsgebiet:

Kistenbau
Gestellbau
Holzkonstruktion
Balkenarbeiten

Application:

Building of crate
Building of frame
Wooden constructions
Bar work

Champs d'application:

Constructions de caisses
Constructions d'étagères
Constructions en bois
Travailler dans un bar

Zubehör :

Accessories :

Accessoire :



EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of Conformity
CE-Déclaration de Conformité

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice original

Hersteller: PREBENA GmbH & Co. KG
Manufacturer's name: Seestraße 20 – 26
Fabricant: 63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

Angewandte Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:

Applied directives: Machine directive: 2006/42/EC

Applied harmonized standards: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.

Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonies, es et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:

Directives appliquées: Directive aux machines 2006/42/CE

Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.

Bezeichnung der Maschine: **Druckluftbetriebenes Eintreibgerät**
Description of machine: PNEUMATIC FASTENER DRIVING TOOL
Dénomination de la machine: APPAREILS DE POSE PNEUMATIQUE

Maschinen Typ:
Machine type:
Modèle de la machine:

10X-RK160

Maschinen-Nr.:
Machine Number:
Numéro de la machine:

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:
Authorized person to compile the technical documentation:
Mandataire pour la composition de la documentation technique:

Herr K.-H. Vierheller
Seestraße 20 – 26
63679 – Schotten, Germany

Schotten, Germany

Ort / Place / Lieu

Datum / Date / Date

Unterschrift / Signature / Signature **CE-Officer**